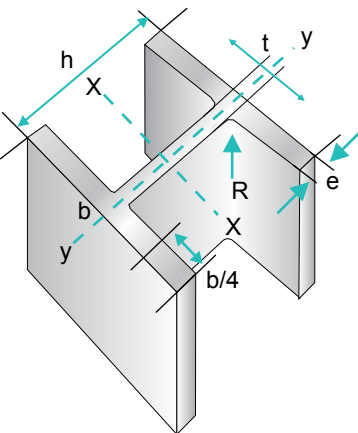
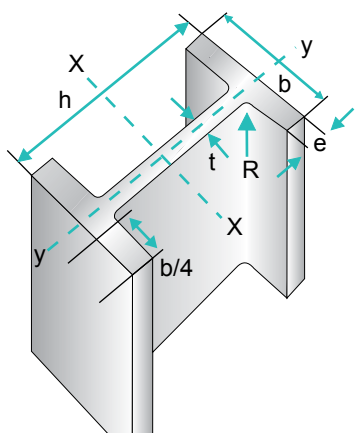


TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Norma: EN 10034 Perfiles IPE, HEA, HEB, UB, UC

PERFILES	PROPIEDAD	RANGO mm	TOLERANCIA mm
 <p style="text-align: center;">Se toma la medida de b/4</p>	Altura h	h ≤ 180 180 < h ≤ 400 400 < h ≤ 700 h > 700	+3,-2 +4,-2 +5,-3 +5,-5
	Anchura del ala b	b ≤ 110 110 < b ≤ 210 210 < b ≤ 325 b > 325	+4,-1 +4,-2 +4,-4 +6,-5
	Espesor del alma t	t < 7 7 ≤ t < 10 10 ≤ t < 20 20 ≤ t < 40 40 ≤ t < 60 t > 60	+/- 0.7 +/- 1.0 +/- 1.5 +/- 2.0 +/- 2.5 +/- 3.0
	Espesor del ala e	e < 6.5 6.5 ≤ e < 10 10 ≤ e < 20 20 ≤ e < 30 30 ≤ e < 40 40 ≤ e < 60 e > 60	+1.5, - 0.5 +2.0, - 1.0 +2.5, - 1.5 +2.5, - 2.0 +2.5, - 2.5 +3.0, - 3.0 +4.0, - 4.0

Norma: ASTM A6 Perfiles H e I Americanos WF, HP

PERFILES	PROPIEDAD	RANGO mm	TOLERANCIA mm
 <p style="text-align: center;">Se toma la medida de b/4</p>	Altura h	≤ 310 > 310	+4, - 3 +4, - 3
	Anchura del ala b	≤ 310 > 310	+6, - 5 +6, - 5
	Espesor del alma t	≤ 5 > 5	—
	Espesor del ala e	≤ 5 > 5	—

Nota: Variación de la masa lineal menor o igual a 2,5 % del peso teórico especificado.